Проволока вязальная ГОСТ 3282-74 — это проволока круглого сечения диаметром от 0,8 мм до 6,0 мм. Она изготавливается из низкоуглеродистой стали с применением термообработки. Вязальная проволока производится на специальных волочильных станах путем многократного протягивания катаных стальных заготовок через отверстия волоки. В результате заготовка деформируется, ее поперечное сечение уменьшается, а длина увеличивается. Именно так происходит превращение куска металла в проволоку.

Применительно к проволоке ГОСТ 3282-74 речь идет об отжиге. Он заключается в следующем: изделие нагревается до определенной температуры, некоторое время выдерживается при этой температуре и затем медленно охлаждается.

Отжиг снимает с металла все внутренние напряжения, накопившиеся в результате предшествующей обработки, и позволяет получить однородную мелкозернистую внутреннюю структуру. Сталь с такой структурой практически не подвержена хрупким разрушениям и образованию трещин. При высокой прочности она имеет отличную пластичность и вязкость.

Используется практически во всех отраслях промышленности, в строительстве, коммунальном хозяйстве и в быту. В частности, необходима: при монтаже кабелей любого типа; при установке оград, заборов; для изготовления ручек, ведер, ершей, плечиков для одежды; при создании растяжек между столбами; при производстве скоб, скрепок; при закреплении сеток в ходе армирования теплоизоляции; для увязки леса; при изготовлении венков.

Для данной проволоки используются также названия: "проволока черная", "проволока мягкая", "проволока увязочная", "проволока отожженная".

|  |  |
| --- | --- |
| **Диаметр, мм** | **ГОСТ 3282-74, ТОЧ\*** |
|
| 0,8 мм | Изготавливается в мотках до 250 кг. или бухтах до 1,0 тн. |
| 0,9 мм |
| 1,0 мм |
| 1,2 мм |
| 1,4 мм |
| 1,6 мм |
| 1,8 мм |
| 2,0 мм |
| 2,5 мм |
| 3,0 мм |
| 4,0 мм |
| 5,0 мм |
| 6,0 мм |

